



CURSO DE PLANEJAMENTO, PROGRAMAO E CONTROLE DE PRODUO - PCP - MRP II

Objetivo :
Apresentar aos Administradores Industriais, as técnicas atuais de Organização, Dinamização e Avaliação das funções do MRP I e MRP II. Mostrar a mecânica do Plano Mestre de Produção (MPS) e o Cálculo de Necessidades de Materiais (MRP / CRP) envolvida no Planejamento, Programação e Controle da Produção. Permitir ao usuário analisar a adequação do modelo da situação real, visando explorar a parametrização do mesmo, oferecendo a melhor interface na implantação entre as áreas de Produção, Vendas e Materiais (Gestão de Estoque), além de possibilitar melhor fluxo do sistema produtivo.
Destina-se :
Encarregados, Supervisores, Chefes, Gerentes, Diretores Industriais responsáveis pelo Planejamento, Programação e Controle da Produção e a Engenharia industrial, inclusive Proprietários e Gerentes de pequenas empresas.
Programa :
1 - O Papel Estratégico dos Sistemas de Administração da Produção : Ambiente Competitivo; Supply Chain; Questões Fundamentais em um planejamento estratégico; Questões Fundamentais da Estratégia de Negócios; Vantagem competitiva. 2 - Ambiente Produtivos (MTS, ATO, MTO e ETO) 3 - O Sistema da Produção : S istema de Administração da Produção; Conceito da Cadeia de Suprimento; As funções básicas da Administração de Materiais; Medidas de Eficiência do PPCP; Sistema de Informações no Planejamento, Programação e Controle; Conceito de Planejamento Atual X Futuro; 4 - Planejamento de Produção e Materiais : Conceito de Planejamento (Horizonte de Planejamento de Longo, Médio e Curto Prazo) no MRP I, MRP II e Operações de Vendas (S&OP); 5 - Sistema de Planejamento, Programação e Controle de Produção : Níveis Principais do Sistema de Planejamento e Controle de Produção; Industrial; Plano Estratégico de Negócios; Plano de Produção (S&OP) - Estratégia, Determinação do Plano de Produção (S&OP); Estratégias Básicas (S&OP); 6- MRP - II Plano Mestre de Produção (MPS) : A lógica do MRP I / MRP II; Estrutura do Produto; Planejamento - Mestre da Produção; Parâmetros Fundamentais do MRP II; Simulação das Alternativas para Atender à Demanda vs. Capacidade. 7 - MRP / CRP - Planejamento de Necessidades de Materiais :Mecânica do MRP; Parâmetros Fundamentais do MRP; Dimensionamento de Materiais; Importância da Acurácia dos Parâmetros para a Determinação do MRP. 8 - CRP - Planejamento de Capacidade e Controle (CRP / SHF) : Mecânica do CRP; Parâmetros Fundamentais do CRP; Dimensionamento de Capacidade Nivelamento de Produção 9 - MRP II - Método de implantação - Apresentação do "ERP" : Objetivo da Empresa; Escolha de um "software" adequado; Fase da Implantação.

Horios

Grupo	Hora de Inicio	Hora de Tmino	Data de Inicio	Data de Tmino	Estado	Cidade
Cursos Abertos	08:00	17:00	24/02/2026	25/02/2026	SAO PAULO	JUNDIAI
Cursos Abertos	08:00	17:00	12/03/2026	13/03/2026	SAO PAULO	JUNDIAI
Cursos Abertos	08:00	17:00	09/04/2026	10/04/2026	SAO PAULO	JUNDIAI
Cursos Abertos	08:00	17:00	14/05/2026	15/05/2026	SAO PAULO	JUNDIAI
Cursos Abertos	08:00	17:00	18/06/2026	19/06/2026	SAO PAULO	JUNDIAI